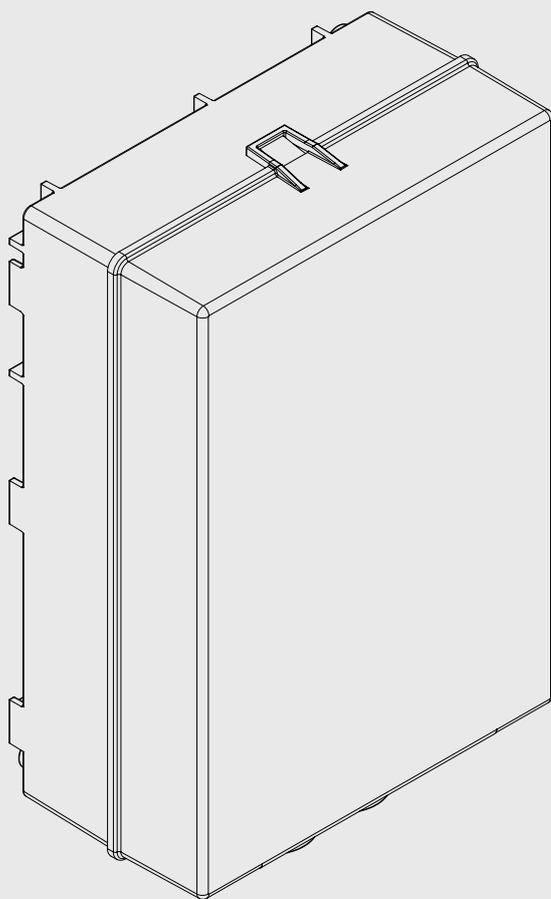
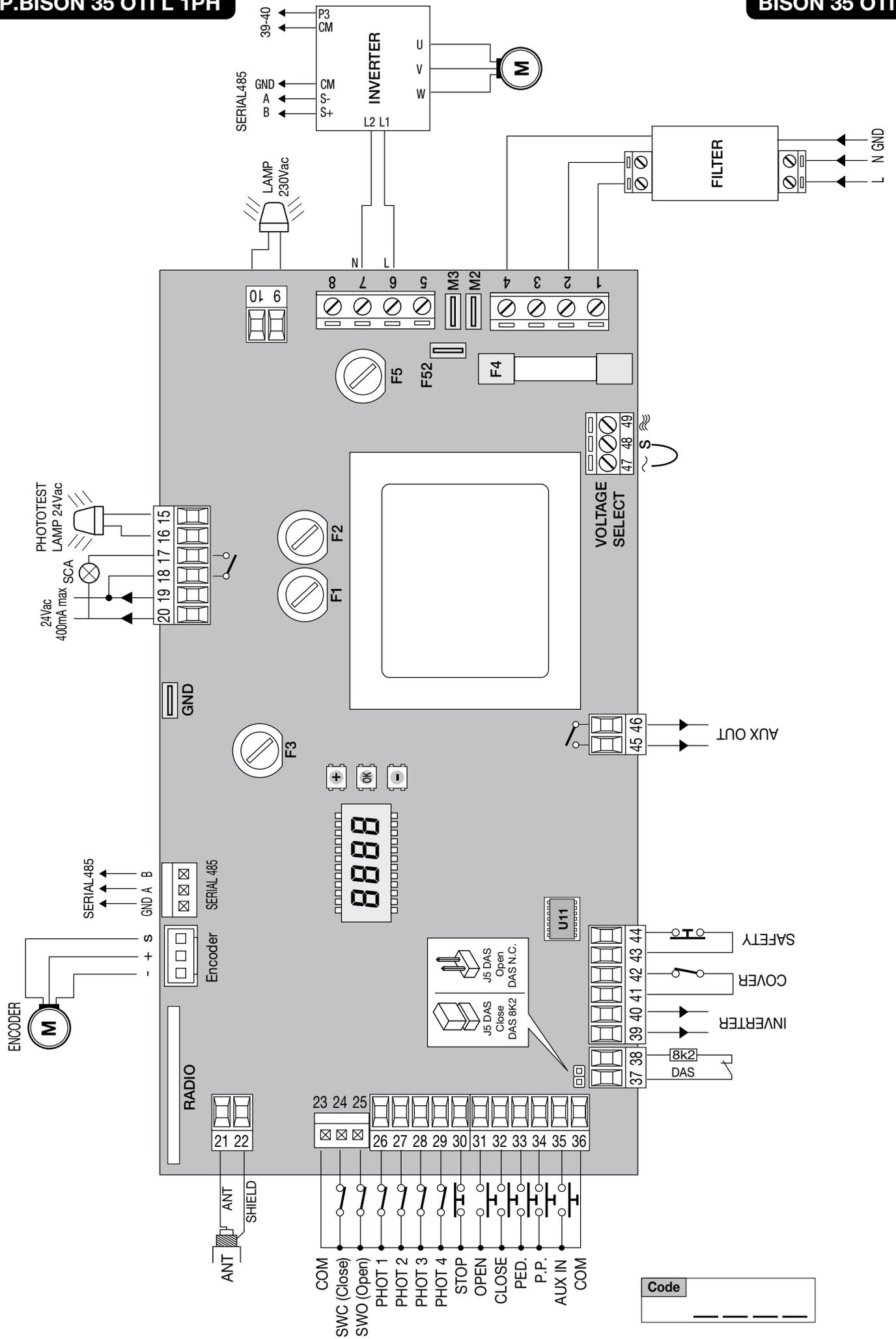


CP.BISON 35 OTI L

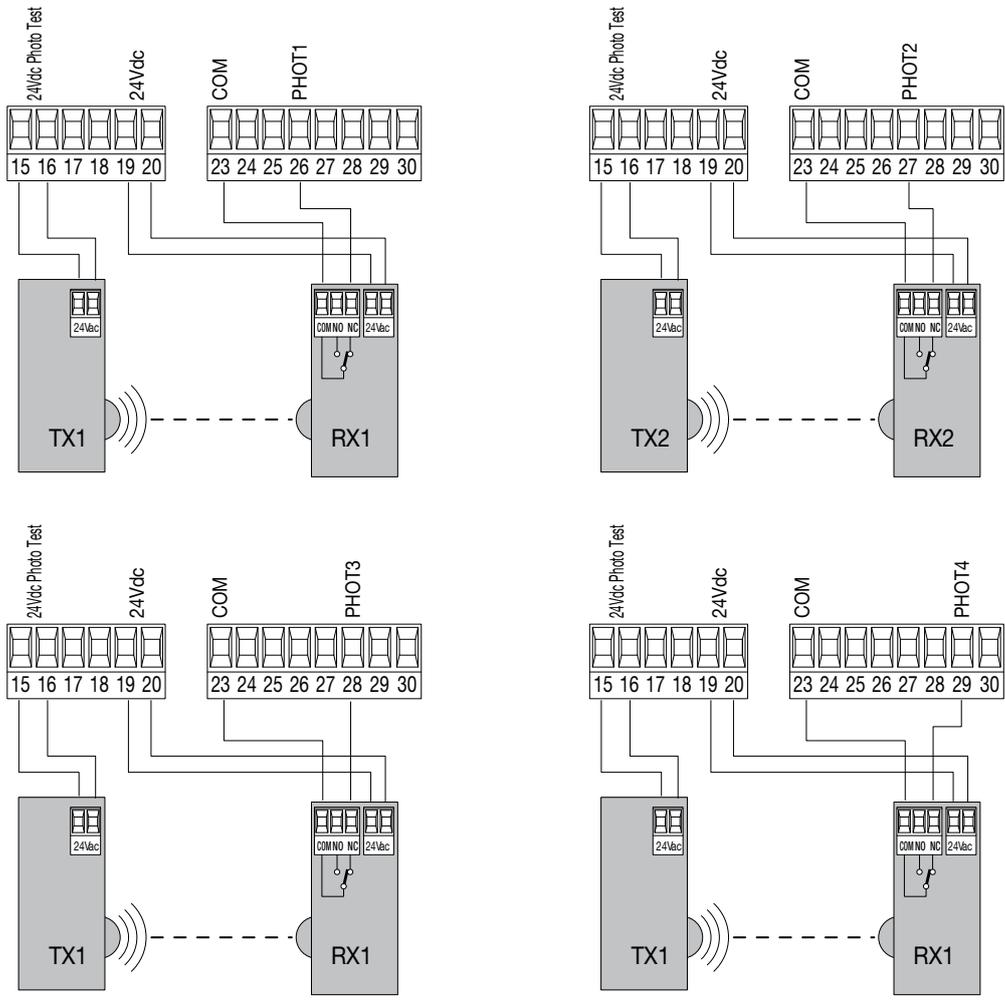


BENINCA[®]
TECHNOLOGY TO OPEN

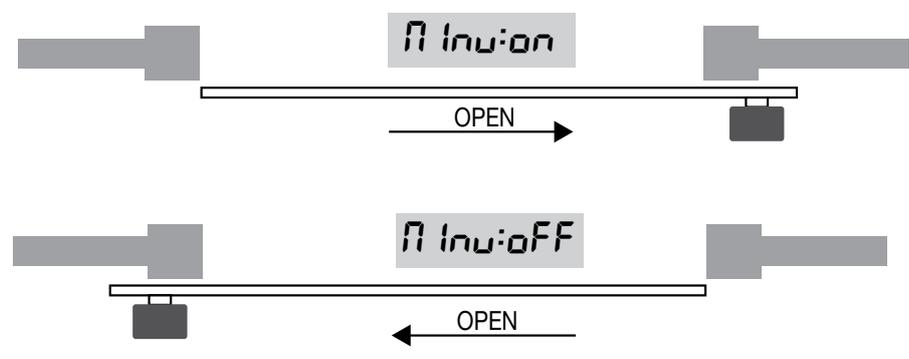




3



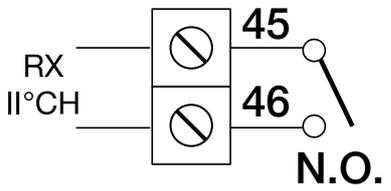
4



5

II°CH RADIO

AUH: 1



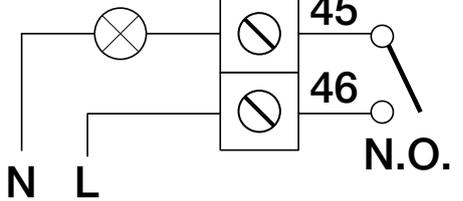
SERVICE LIGHT

AUH: 2

LIGHT ZONE

AUH: 3

LIGHT
250V 16A max



Déclaration de conformité CE

Déclaration en accord avec les Directives 2004/108/CE(CEM) ;
2006/95/CE(DBT)

Fabricant :

Automatismi Benincà SpA

Adresse :

Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - ITALIE

Déclare que le produit :

Centrale de commande pour 1 moteur, idéale pour portes coulissantes :

CP. BISON OTI L

est conforme aux conditions des Directives CE suivantes :

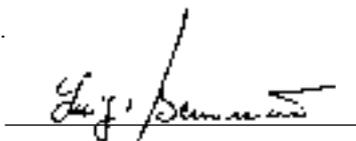
• **DIRECTIVE 2004/108/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL** du 15 décembre 2004 concernant le rapprochement des législations des États membres relatives à la compatibilité électromagnétique et qui abroge la directive 89/336/CEE, selon les normes harmonisées suivantes :
EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007.

• **DIRECTIVE 2006/95/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL** du 12 décembre 2006 concernant le rapprochement des législations des États membres relatives au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension, selon les normes harmonisées suivantes :
EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008; EN 60335-1-103:2003.

si applicable :

• **DIRECTIVE 1999/5/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL** du 9 mars 1999 concernant les équipements radio et les terminaux de télécommunications et la reconnaissance réciproque de leur conformité, selon les normes harmonisées suivantes :
ETSI EN 301 489-3 V1.4.1 (2002) + ETSI EN 301 489-1 V1.4.1 (2002) + ETSI EN 300 220-3 V1.1.1 (2000) + EN 60950-1 (2001)

Benincà Luigi, Responsable légal.
Sandrigo, 02/04/2014.



RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

Ce manuel est destiné exclusivement au personnel qualifié pour l'installation et la maintenance des ouvertures automatiques.

Aucune information donnée dans ce manuel ne sera d'intérêt ou d'utilité à l'utilisateur final.

Conservez ce manuel pour de futures utilisations.

L'installateur doit donner tout renseignement relatif au fonctionnement automatique, manuel et de secours de l'automatisme, et consigner à l'utilisateur du produit le livret d'instructions.



Il faut prévoir dans le réseau d'alimentation un interrupteur/sectionneur omnipolaire avec une distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm.

Vérifier la présence en amont de l'installation électrique d'un disjoncteur différentiel et d'une protection contre la surintensité adéquats. Si nécessaire, raccorder la porte ou le portail motorisé à une installation de mise à la terre réalisée conformément aux prescriptions des normes de sécurité en vigueur.

L'installation électrique et la logique de fonctionnement doivent être conformes aux normes en vigueur.

Les conducteurs alimentés à des tensions différentes doivent être séparés physiquement ou bien, ils doivent être isolés en manière appropriée avec une gaine supplémentaire d'au moins 1 mm.

Les conducteurs doivent être assurés par une fixation supplémentaire à proximité des bornes.

Pendant toute intervention d'installation, maintenance et réparation, couper l'alimentation avant de procéder à toucher les parties électriques.

Recontrôler toutes les connexions faites avant d'alimenter la logique de commande.

Les entrées N.F. non utilisées doivent être shuntées

Les descriptions et les illustrations contenues dans ce manuel ne sont pas contraignantes. Le fabricant se réserve le droit d'apporter n'importe quelle modification du côté technique, de construction ou commerciale, en laissant inaltérées les caractéristiques essentielles du produit sans être contraint à mettre au jour cette publication.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation Secteur	Monophasé: 230 Vac 50/60 Hz
Sortie Moteur	1 Moteur 400 Vac Triphasé
Courant Maxi Moteur	BISON 35 OTI L: 8A
Sortie Alimentation Accessoires	24Vac 0.4A max.
Degré de Protection	IP54
Température Fonctionnement	-20°C / +50°C
Récepteur Radio	433,92 MHz intégré et configurable (rolling-code ou code fixe+rolling-code + ARC Advanced Rolling Code)
N° Codes Mémorisables	64

LOGIQUE DE COMMANDE CP.BISON 35 OTI L

FONCTIONS ENTRÉES/SORTIES



ATTENTION! La centrale de commande CP.BISON 35 OTI L est équipée d'un dispositif anti écrasement intégré (détecteur ampérométrique), mais à cause des dimensions des vantaux pour lesquels l'utilisation est prévue, ne peut pas être considéré comme dispositif de sécurité. Donc, l'installation des bords sensibles actifs de sécurité est TOUT A' FAIT OBLIGATOIRE dans le respect des normes en vigueur.

N° Bornes	Fonction	Description
1-2-3-4	Alimentation	Entrée alimentation réseau monophasé. L'alimentation a lieu à travers un filtre de réseau placé en amont de la centrale de commande. Monophasé 1:Phase - 2: Neutre - 3: Non utilisé - 4: GND
5-6-7-8	ONDULEUR	Connexion ONDULEUR monophasé. Monophasé 6: PHASE - 7: NEUTRE
9-10	Clignotant	Branchement clignotant 230Vac 40W max ou 115Vac 40W max (BISON 115).
15-16	Clignotant 24V ou Phototest	Branchement clignotant 24Vac ou sortie Phototest pour photocellules vérifiées.
17-18	SCA	Contact N.O. exempt de tension pour voyant portail ouvert 24 Vac 0.5 A max
19-20	24 Vac	Sortie alimentation accessoires 24Vac/400mA max.
SERIAL 485	Série Onduleur	Branchement série 485 pour communication entre logique de commande et Onduleur.
Encoder	Encodeur	Branchement à l'encodeur moteur.
21-22	Antenne	Branchement antenne carte radio réceptrice intégrée (21-signal/22-écran).
23-36	COM	Commun pour fin de course et toutes les entrées de commande.
24	SWC	Entrée fin de course FERME (contact N.F.)
25	SWO	Entrée fin de course OUVRE (contact N.F.)
26	PHOT 1	Entrée Photocellule 1 (contact N.F.). Désactivable en phase d'ouverture, voir logique PHO1.
27	PHOT 2	Entrée Photocellule 2 (contact N.F.). Désactivable en phase d'ouverture, voir logique PHO2.
28	PHOT 3	Entrée Photocellule 3 (contact N.F.). Désactivable en phase d'ouverture, voir logique PHO3.
29	PHOT 4	Entrée Photocellule 4 (contact N.F.). Désactivable en phase d'ouverture, voir logique PHO4.
30	STOP	Entrée bouton presseur STOP (contact N.F.)
31	OPEN	Entrée bouton presseur OUVRE (contact N.O.).
32	CLOSE	Entrée bouton presseur FERME (contact N.O.)
33	PED	Entrée bouton presseur accès piéton (contact N.O.)
34	Pas-à-Pas	Entrée bouton presseur pas-à-pas (contact N.O.)
35	AUX-IN	Cette entrée active / désactive la fonction Homme Mort, quel que soit le réglage de l'HTR logique, la connexion d'un commutateur NO / NC. Avec contact d'entrée AUX-IN est ouvert: fonctionnement automatique. Avec AUX-IN contact d'entrée fermé: fonction Homme Mort.
37-38	BARRE	Entrée contact barre palpeuse Barre résistive: Jumper "DAS" fermé Barre mécanique: Jumper "DAS" ouvert Voir paramètre SPIN.

39-40	ONDULEUR	Branchement de sécurité, commande un arrêt d'urgence du matériel à l'onduleur. Il est toujours ouvert avec le moteur arrêté, la touche SAFETY appuyée.
41-42	COVER	Interrupteur de sécurité, pré-câblé au microinterrupteur sur le carter de l'automatisme. Intervient dès que le carter de couverture est ouvert bloquant ainsi toute manœuvre.
43-44	SAFETY	Interrupteur de sécurité en option, brancher le bouton d'urgence avec accrochage. Si non utilisés, laisser les serre-joints shuntés.
45-46	AUX	Sortie auxiliaire configurable avec le paramètre AUX. Contact exempt de tension 250 Vac 16 A max.
47-48-49	VOLTAGE SELECTOR	La sélection de la tension d'alimentation est faite à l'aide d'un cavalier à câble: 47 et 48 pour alimentation monophasée (230Vac). Si la carte est retirée ou remplacée respecter les branchements indiqués.
Fusible	Type	Description
F1	250V T1A	Protection alimentation accessoires
F2	250V T400mA	Protection logique carte
F3	250V T630mA	Protection commune entrées et série côté onduleur
F4	500V T125mA	Protection primaire transformateur
F5	250V T500mA	Protection clignotant 230V

VÉRIFICATION BRANCHEMENTS

- 1) Couper l'alimentation.
- 2) Débloquer manuellement le vantail, le porter à environ mi-course et le bloquer à nouveau.
- 3) Rétablir l'alimentation.
- 4) Donner une commande de pas-à-pas avec le bouton de commande <+> sur la centrale de commande (lorsque le panneau d'affichage LCD est éteint), pour arrêter le vantail appuyer à nouveau sur <+>.
- 5) Le vantail doit bouger en ouverture, au cas contraire utiliser la logique MINV pour changer le sens d'ouverture.

ONDULEUR

La centrale CP.BISON 35 OTI L est munie de branchement série pour contrôler un dispositif onduleur préinstallé sur les motoréducteurs de la série BISON. L'onduleur permet l'amélioration des performances fonctionnelles du moteur du point de vue du contrôle du couple, de la vitesse ainsi que de la sécurité..

L'Onduleur préinstallé dispose de ses propres fonctionnalités de programmation, l'installateur n'en doit modifier aucune, car la centrale CP.BISON contrôle directement tous les paramètres de fonctionnement. Si le dispositif doit être changé, il faut demander au fabricant la pièce de rechange originale et procéder au câblage tout en respectant les connections indiquées dans la documentation fournie avec la pièce de rechange. Ne jamais utiliser pour n'importe quelle raison des dispositifs onduleurs non fournis par le fabricant.

PROGRAMMATION

La programmation des différentes fonctions de la logique de commande est effectuée en utilisant l'afficheur à cristaux liquides présent sur le tableau de la logique et en programmant les valeurs désirées dans les menus de programmation décrits ci-après.

Le menu paramètres permet d'associer une valeur numérique à une fonction, comme pour un trimmer de réglage.

Le menu des logiques permet d'activer ou de désactiver une fonction, comme pour le réglage d'un dip-switch.

D'autres fonctions spéciales suivent les menus paramètres et logiques et peuvent varier suivant le type de logique de commande ou de version de logiciel.

POUR ACCÉDER À LA PROGRAMMATION :

- 1 - Presser la touche <PG>, l'afficheur présente le premier menu Paramètres "PAR".
- 2 - Choisir avec la touche <+> ou <-> le menu que l'on souhaite sélectionner.
- 3 - Presser la touche <PG>, l'afficheur présente la première fonction disponible dans le menu.
- 4 - Choisir avec la touche <+> ou <-> la fonction que l'on souhaite sélectionner.
- 5 - Presser la touche <PG>, l'afficheur montre la valeur actuellement programmée pour la fonction sélectionnée.
- 6 - Choisir avec la touche <+> ou <-> la valeur que l'on souhaite attribuer à la fonction.
- 7 - Presser la touche <PG>, l'afficheur montre le signal "PRG" qui indique que la programmation a eu lieu.

NOTES

La pression sur la touche <+> avec afficheur éteint signifie un impulsion P.P.

La pression simultanée de <+> et <-> effectuée à l'intérieur d'un menu fonction permet de revenir au menu supérieur sans apporter de modification.

Pendant le fonctionnement du moteur en appuyant sur la touche <-> valeur est affichée en ampères de la consommation de courant instantané.

Maintenir la pression sur la touche <+> ou sur la touche <-> pour accélérer l'incrément/décément des valeurs.

Après une attente de 30 s, la logique de commande sort du mode programmation et éteint l'afficheur.

PARAMÈTRES, LOGIQUES ET FONCTIONS SPÉCIALES

Les tableaux qui suivent donnent la description des différentes fonctions disponibles dans la logique de commande.

PARAMETRES (PR _r)			
MENU	FONCTION	MIN-MAX- (Default)	MEMO
<i>t_{cA}</i>	Temps de fermeture automatique. Actif uniquement avec logique "TCA"=ON. Une fois le temps saisi terminé, la centrale commande une manœuvre de fermeture.	1-240-(40s)	
<i>t_{PEd}</i>	Règle l'espace parcouru par le vantail durant l'ouverture partielle commandée par l'entrée piétonne. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course.	5-100-(20%)	
<i>t_{SN}</i>	Règle la durée de la phase de ralentissement en ouverture et en fermeture. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course. Voir paragraphe "Réglage vitesse et ralentissements".	10-100-(20%)	
<i>t_n</i>	Temps travail moteur. N'a effet que si la logique ENC est sur OFF. Règle la durée maxi de la manœuvre d'ouverture et de fermeture du moteur. Il doit être saisi environ 4 sec. en plus par rapport au temps de course réelle de l'automatisme.	5-240-(240s)	
<i>F_{ST}t_S</i>	Règle la vitesse du vantail en ouverture et en fermeture. Voir paragraphe "Réglage vitesses et ralentissements".	20-45-(45)	
<i>S_Ld_S</i>	Règle la vitesse durant la phase de ralentissement. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	10-40-(25)	
<i>P_no</i>	Règle le couple appliqué au moteur durant la phase d'ouverture.*	1-99-(70%)	
<i>P_nc</i>	Règle le couple appliqué au moteur durant la phase de fermeture.*	1-99-(70%)	
<i>S_EA_v</i>	Règle le seuil d'intervention du dispositif anti écrasement (Encodeur) durant la phase à vitesse normale*. 0:Off -90: sensibilité maxi - 1: sensibilité min	1-90-(0%)	
<i>S_EA_r</i>	Règle le seuil d'intervention du dispositif anti écrasement (Encodeur) durant la phase de ralentissement*. 0:Off -90: sensibilité maxi - 1: sensibilité min	1-90-(0%)	
<i>b_Lc</i>	Règle l'espace d'arrêt après l'interception du fin de course de fermeture et d'ouverture. Valeur exprimée en cm. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-10-(3)	
<i>t_{LS}</i>	Actif seulement avec paramètre AUX1 saisi à la valeur 2. Règle le temps d'activation de la lumière de travail.	1-240-(60s)	
<i>t_Acc</i>	Pente de la rampe en accélération: Valeur exprimée en dixièmes de secondes. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-25-(20)	
<i>t_dEc</i>	Pente de la rampe en décélération. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	50-99-(50)	
<i>t_{br}</i>	Freinage d'urgence, suite à l'intervention des entrées PHOT/BAR/STOP ou au manque de branchement ONDULEUR, valeur exprimée en dixièmes de secondes.	1-10-(3)	
<i>S_P in</i>	Règle l'inversion de l'espace qui traverse la porte à la suite de l'intervention du bord sensible. Au cours de l'inversion de phase sont ignorées autre intervention du bord sensible ou des cellules photoélectriques. La valeur minimale de 1 est équivalent à environ 20 cm, la valeur maximale de 4 à environ 60 cm.	1-4 (2)	
<i>A_UH</i>	Sélectionne le mode de fonctionnement de la sortie AUX: 1: Deuxième canal radio. La sortie est contrôlée par le canal radio du récepteur intégré (voir menu RADIO). 2: Lumière de travail. Le contact se ferme pour le temps saisi avec le paramètre TLS. Le comptage du temps démarre avec le commencement de la manœuvre d'ouverture. 3: Lumière de zone. Le contact se ferme durant la manœuvre d'ouverture et reste fermé pendant tout le temps TCA et il se rouvre uniquement lorsque la porte est fermée. Voir branchements figure 5.	1-3-(1)	

*ATTENTION:

Un réglage erroné de ces paramètres pourrait être dangereux. Respectez les normes en vigueur!

Nous vous rappelons que le dispositif anti écrasement est activé par défaut et que, vues les dimensions des vantaux destinés à ce type d'automatisme, il est obligatoire d'utiliser des bords sensibles actifs de sécurité dans le respect des normes en vigueur. Les paramètres SEAV et SEAR sont automatiquement ramenés à 0 à chaque modification des paramètres FSTS et SLDS.

LOGIQUES (Loû)			
MENU	FONCTION	ON-OFF-(Default)	MEMO
tca	Valide ou invalide la fermeture automatique On: fermeture automatique validée Off: fermeture automatique invalidée	(OFF)	
ibl	Valide ou invalide la fonction copropriété On: fonction copropriété validée. L'impulsion P.P. ou du transmetteur n'a aucun effet durant la phase d'ouverture. Off: fonction copropriété invalidée.	(OFF)	
ibca	Valide ou invalide les commandes PP durant la phase TCA. On: Commandes PP non validées. Off: Commandes PP validées.	(OFF)	
scL	Valide ou invalide la fermeture rapide, mise en route seulement en cas de TCA:ON On: fermeture rapide validé. Avec portail ouvert l'intervention de la photocellule provoque la fermeture automatique après 3 s. Si la photocellule intervient durant la phase d'ouverture, la manœuvre est achevée et après 3s la fermeture est commandée Off: fermeture rapide invalidée.	(OFF)	
PP	Saisie la modalité de fonctionnement du "touche P.P." et du transmetteur. On: Fonctionnement: OUVRE > FERME > OUVRE > Off: Fonctionnement: OUVRE > STOP > FERME > STOP >	(OFF)	
PrE	Valide ou invalide le pré clignotement. On: pré clignotement validé. Le clignotant s'active 3s avant le départ du moteur. Off: pré clignotement invalidé.	(OFF)	
htr	Valide ou invalide la fonction Homme Mort. On: Fonctionnement Homme Mort. La pression sur les touches OUVRE/FERME doit être gardée pendant toute la manœuvre. Off: Fonctionnement automatique.	(OFF)	
Ltca	Valide ou invalide le clignotant durant le temps TCA. On: Clignotant actif. Off: Clignotant non actif.	(OFF)	
Enc	Active ou désactive l'Encodeur. On: l'Encodeur actif. Off: l'Encodeur non actif. La seule fonction de l'encodeur est de détecter la course du vantail. On suggère de le désactiver seulement temporairement en cas d'entretien.	(ON)	
Pho1	Active ou désactive l'entrée PHOT 1 en phase d'ouverture. On: Photocellule 1 active seulement en phase de fermeture. Off: Photocellule 1 active en ouverture et en fermeture.	(OFF)	
Pho2	Comme PHO1 mais pour l'entrée PHOT 2	(OFF)	
Pho3	Comme PHO1 mais pour l'entrée PHOT 3	(OFF)	
Pho4	Comme PHO1 mais pour l'entrée PHOT 4	(OFF)	
tSt1	Active ou désactive la vérification de la photocellule branchée à l'entrée PHOT1 Avant d'effectuer la manœuvre la centrale vérifie la commutation du contact de la photocellule. Si la vérification résulte négative la manœuvre n'est pas entamée. On: vérification photocellules activée. Off: vérification photocellules désactivée.	(OFF)	
tSt2	Comme TST1 mais pour l'entrée PHOT2	(OFF)	
tSt3	Comme TST1 mais pour l'entrée PHOT3	(OFF)	
tSt4	Comme TST1 mais pour l'entrée PHOT4	(OFF)	
nInu	Choisissez le sens d'ouverture du moteur (voir Fig.4): On: Moteur installé à droite Off: Moteur installé à gauche	(OFF)	
cuAr	Valide ou invalide les transmetteurs à code programmable. On: Récepteur radio habilité exclusivement pour les transmetteurs à code variable (rolling-code). Off: Récepteur habilité pour les transmetteurs à code variable (rolling-code) et programmable (auto apprentissage et dip/switch) .	(OFF)	

rEn	Active ou désactive l'insertion à distance des radio transmetteurs (voir paragraphe APPRENTISSAGE à DISTANCE DES TRANSMETTEURS). On: Insertion à distance activée Off: insertion à distance désactivée.	(ON)	
------------	---	------	--

RADIO (rPd)	
MENU	FONCTION
PP	En sélectionnant cette fonction le récepteur se pose en attente (Push) d'un code émetteur à attribuer à la fonction pas à pas. Appuyez sur le bouton pressoir de l'émetteur que vous désirez réserver à cette fonction. Si le code est valable, il est stocké en mémoire et le message OK est affiché. Si le code n'est pas valable le message affiché est «Err».
2ch	En sélectionnant cette fonction le récepteur se met en attente (Push) d'un code transmetteur à affecter au deuxième canal radio. Appuyer sur la touche du transmetteur que l'on veut affecter à cette fonction. Si le code est valable, il est mémorisé et le message OK est affiché. Si le code n'est pas valable, c'est le message Err qui s'affiche.
PEd	En sélectionnant cette fonction le récepteur se pose en attente (Push) d'un code transmetteur à affecter à la fonction PED. Appuyez sur le bouton pressoir de l'émetteur que vous désirez réserver à cette fonction. Si le code est valable, il est stocké en mémoire et le message OK est affiché. Si le code n'est pas valable le message affiché est «Err».
CLr	En sélectionnant cette fonction le récepteur se pose en attente (Push) d'un code émetteur à effacer de la mémoire. Si le code est valable, il est effacé et le message OK est affiché. Si le code n'est pas valable ou s'il n'est pas stocké en mémoire, le message affiché est «Err»
rEr	Efface complètement la mémoire du récepteur. Confirmation de l'opération est demandée.

NOMBRE DE CYCLES (nPRn)
Affiche le nombre de cycles complets (ouverture+fermeture effectués par l'automatisme). La première pression de la touche <PG> affiche les 4 premiers chiffres, la deuxième pression les 4 derniers. Ex. <PG> 0012 >>> <PG> 3456 : 123.456 cycles effectués.

CYCLES (PRc I)
Cette fonction permet d'activer la signalisation de demande d'entretien après un nombre de manœuvres choisit par l'installateur. Pour activer et sélectionner le nombre de manœuvres, procéder comme il suit: Appuyer sur la touche <PG>, le système affiche OFF sur l'écran de visualisation, pour indiquer que la fonction est désactivée (valeur de défaut). Avec les touches <+> et <-> sélectionner une des valeurs numériques proposées (de OFF à 100). Les valeurs doivent être entendues comme centaines de cycles de manœuvres (i.e.: la valeur 50 indique 5000 manœuvres). Appuyer sur la touche OK pour activer la fonction. L'écran de visualisation affiche le message PROG. La demande d'entretien est signalée à l'utilisateur avec un long clignotement de 10s environ à la fin de la manœuvre.

RESET (rE5)
Réinitialisation de la logique de commande ATTENTION ! Reprogramme la logique de commande avec les valeurs par défaut. La première pression de la touche <PG> provoque le clignotement du mot RES, une autre pression de la touche <PG> réinitialise la logique de commande. Note: Les transmetteurs du récepteur ne sont pas effacés.

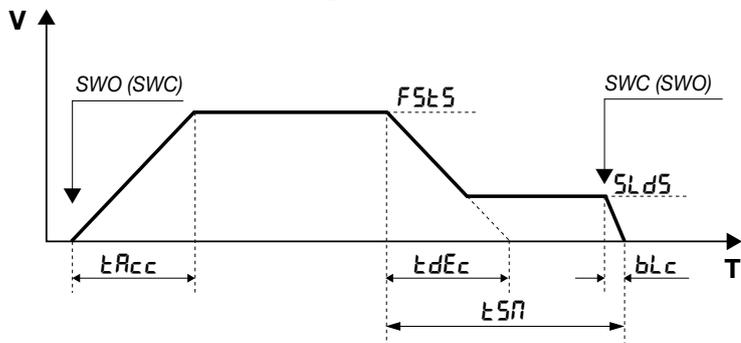
AUTOSET (RUto)
Exécute l'apprentissage de la course de l'automatisme. Voir paragraphe APPRENTISSAGE COURSE

CODE DE PROTECTION (codE)
Permet de saisir un code de protection d'accès à la programmation de la centrale. Le système permet de saisir un code alphanumérique de quatre caractères en utilisant des chiffres de 0 à 9 et les lettres A-B-C-D-E-F. A tout moment il est possible d'annuler l'opération de saisie du code, en appuyant simultanément sur les touches + et -. Une fois le mot d'accès saisi on peut opérer sur la centrale, en entrant et en sortant de la programmation pendant un temps de 10 minutes environ, de manière à permettre les opérations de réglage et test des fonctions. La valeur de défaut est 0000 (quatre fois zéro) et indique l'absence du code de protection. En remplaçant le code 0000 avec n'importe quel autre code on active la protection de la centrale, en empêchant l'accès à tous les menus. Si l'on désire saisir un code de protection, procéder comme il suit: - sélectionner le menu Code et appuyer sur OK. - le système affiche le code 0000, même si un code de protection a été précédemment saisi. - avec les touches + e - on peut varier la valeur du caractère clignotant. - avec la touche OK on confirme le caractère clignotant et l'on passe au suivant.

- après avoir saisi les 4 caractères le système affichera un message de confirmation "CONF".
 - après quelques secondes le code 0000 est affiché à nouveau
 - il faut confirmer à nouveau le code de protection précédemment saisi, à fin d'éviter toute saisie involontaire.
 Si le code correspond au précédent, le système affiche un message de confirmation "OK"
 La centrale sort automatiquement de la phase de programmation et pour accéder à nouveau aux menus il faudra saisir le code de protection mémorisé.
IMPORTANT: NOTER le code de protection et le GARDER EN LIEU SÛR pour futures opérations d'entretien. Pour enlever un code d'une centrale protégée il faut entrer dans programmation avec le mot de passe et ramener le code à la valeur de défaut 0000.
EN CAS DE PERTE DU CODE IL FAUT S'ADRESSER À L'ASSISTANCE TECHNIQUE AUTORISÉE, POUR LE REDÉMARRAGE TOATL DE LA CENTRALE.

RÈGLAGE VITESSES ET RALENTISSEMENTS

Le tableau qui suit représente graphiquement la course du vantail:



L'axe V représente la vitesse du vantail, l'axe T représente le temps utilisé par le vantail pour parcourir l'espace d'un fin de course à l'autre. Les paramètres règlent indifféremment la phase d'ouverture et la phase de fermeture.

Si nous prenons un vantail arrêté sur n'importe quel fin de course $SWO (SWC)$, après avoir appuyé sur une commande le vantail démarre la manœuvre pour atteindre la vitesse standard de fonctionnement, réglable par le paramètre $FST5$.

Le temps $TACC$ fixe la rapidité avec laquelle le vantail doit atteindre sa vitesse standard.

Avant de rencontrer le fin de course d'arrêt $SWC (SWO)$ la phase de ralentissement saisie par le temps TSM commence.

La phase de ralentissement mène le vantail de la vitesse standard ($FST5$) à la vitesse de ralentissement réglée par le paramètre $SLDS$.

Le temps $TDEC$ fixe la rapidité avec laquelle le vantail doit atteindre la vitesse de ralentissement.

Le temps $TDEC$ est un temps théorique, car, dès que la vitesse atteint la valeur saisie par $SLDS$ la phase de ralentissement à vitesse constante commence et continue jusqu'à ce qu'elle n'intercepte le fin de course $SWC (SWO)$.

Une fois le fin de course intercepté, le vantail continue pour un temps qui est réglable par le paramètre BLC jusqu'à ce qu'il ne s'arrête complètement.

NOTES IMPORTANTES:

- Pour le fonctionnement correct des paramètres, il faut absolument que l'apprentissage de la course ait été fait correctement (voir APPRENTISSAGE COURSE).
- Si la valeur de vitesse $FST5$ est augmentée, il faut augmenter aussi proportionnellement les valeurs TSM , $TACC$ et $TDEC$, pour éviter toute sollicitation mécanique au motoréducteur.
 Une valeur TSM trop courte, avec une valeur $TDEC$ trop élevée pourrait provoquer, à cause de l'inertie du vantail, la remise à zéro de la phase de ralentissement $SLDS$, en provoquant l'intervention du fin de course lorsque la vitesse est encore élevée. Cette condition doit être évitée à tout prix.
- On rappelle que la valeur $FST5$ peut être modifiée seulement si les limites indiquées dans le Tableau 1 sont respectées.
- La fonction $AUTO$ n'applique aucune modification aux valeurs de défaut des paramètres ci-dessus, qui doivent être saisis par l'installateur sur la base des caractéristiques spécifiques du vantail.

APPRENTISSAGE COURSE

L'apprentissage de la course est indispensable pour le fonctionnement correct des ralentissements, et il a lieu soit en utilisant la fonction $AUTO$ décrite ci-dessus, soit à la première manœuvre complète (faite sans interruptions) de fin de course ouvre à fin de course ferme (ou vice-versa).

Par la suite il sera toutefois possible de modifier manuellement ces valeurs.

Si l'encodeur est activé la position du vantail est mémorisée et réactivée même en cas d'interruption de réseau.

Si l'encodeur est hors services, en cas de panne électrique, une nouvelle manœuvre complète d'apprentissage sera nécessaire pour l'apprentissage de la course et la restauration des ralentissements.

Note: Si l'automation est débloquée et manœuvrée manuellement, la manœuvre qui suit pourrait ne pas effectuer de manière correcte les ralentissements, même dans ce cas il faudra mettre en place une nouvelle manœuvre complète pour la restauration du fonctionnement régulier.

Si l'encodeur est désactivé l'apprentissage automatique de la course ne sera pas possible.

Si l'on essaie de faire l'apprentissage de la course avec encodeur désactivé, le système affiche le message ERR .

Si l'on désire désactiver l'Encodeur il FAUT ABSOLUMENT régler le paramètre TM en soustrayant le temps de ralentissement TSM (temps vitesse normal= $TM-TSM$).

Vous ne pouvez pas faire le réglage automatique de la HTR logique: ON .

APPRENTISSAGE À DISTANCE DES TRANSMETTEURS

Si l'on dispose d'un transmetteur déjà mémorisé dans le récepteur il est possible d'effectuer l'apprentissage radio à distance (sans nécessairement accéder à la centrale). La logique REM doit être sur ON .

IMPORTANT: La procédure doit être exécutée avec les portails en ouverture durant la pause TCA.

Procéder comme il suit:

1 Appuyer sur la touche cachée du transmetteur déjà mémorisé.

2 Appuyer, dans 5s, la touche du transmetteur déjà mémorisé correspondant au canal à associer au nouveau transmetteur. Le clignotant s'allume.

3 Appuyer dans 10s la touche cachée du nouveau transmetteur.

4 Appuyer, dans 5s, la touche du nouveau transmetteur à associer au canal choisi au point 2, le clignotant s'éteint.

5 Le récepteur mémoriser le nouveau transmetteur et sort immédiatement de la programmation.

MESSAGES D'ERREUR

Voilà ci de suite la liste des messages affichés en cas d'anomalies de fonctionnement:

<i>Err</i>	Erreur auto-étalonnage	Si l'erreur se présente en phase d'auto-apprentissage contrôler l'état des entrées PP/STOP/PHC/PHO/PED/BAR ou la présence de points de fiction durant la course du vantail.
<i>Err1</i>	Erreur Onduleur/Cover/Safety	Il se produit dans les cas suivants: - Le contact SAFETY est ouvert. - Le contact COVER est ouvert. - L'onduleur présente une anomalie de fonctionnement, contacter l'assistance technique.
<i>Err2</i>	Erreur photocellules (autotest)	Vérifier le fonctionnement correct des photocellules.
<i>Err3</i>	Erreur encodeur	Vérifier branchements encodeur.
<i>Err4</i>	Erreur bord sensible	Vérifier les branchements bord sensible
<i>Err3</i>	Erreur fototest	Vérifier branchements fototest (Fig.3).
<i>Err5</i>	Erreur communication onduleur	Vérifier branchements séries 485 entre centrale et onduleur
<i>AMP</i>	Intervention ampérométrique	Un obstacle ou un point de friction a provoqué l'intervention du capteur ampérométrique. Ôter l'obstacle ou vérifier la course du vantail.
<i>F 00</i> <i>F 15</i>	Erreur/alarme Onduleur	Noter le numéro erreur et contacter l'assistance technique.

PANNEAU D'AFFICHAGE A' CRISTAUX LIQUIDES

Si nécessaire, il est possible l'affichage du panneau à cristaux liquides de 180°

- Couper l'alimentation secteur

- Appuyer sur PGM

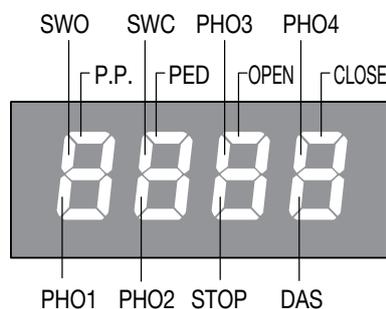
- En gardant PGM appuyé, rétablir l'alimentation électrique

- Garder enfoncé PGM (5s environ) jusqu'à faire apparaître la version logicielle tournée de 180°.

Procéder normalement avec la programmation.

DIAGNOSTIC

En cas d'anomalies de fonctionnement, il est possible d'afficher, en appuyant sur les boutons pressoirs + o -, l'état de toutes les entrées (fin de course, commande et sécurité). Sur l'écran chaque entrée est associée à un segment qui en cas d'activation s'allume, suivant le schéma ci-dessous.



DÉMOLITION

Au cas où le produit serait mis hors service, il est impératif de se conformer aux lois en vigueur pour ce qui concerne l'élimination différenciée et le recyclage des différents composants (métaux, matières plastiques câbles électriques, etc...) contactez votre installateur ou une firme spécialisée autorisée à cet effet.

BENINCA[®]

AUTOMATISMI BENINCA SpA - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728
